



Soluciones para la Industria de Alimentos

Productos detectables para el procesamiento de alimentos y bebidas.

MADE FOR REAL[®]

Quiénes somos

Somos líderes en diseño y fabricación de productos especializados en la fijación, enrutamiento, identificación y protección de cables eléctricos para diversas industrias. Contamos con más de 60,000 productos a nivel mundial y más de 88 años de experiencia, somos reconocidos por nuestra innovación, calidad y sostenibilidad.



6,267
Empleados en
6 continentes



39 países con
operaciones
directas



18 instalaciones
de fabricación de
primer nivel a
nivel mundial



13 países con
desarrollo de
producto



15 millones de piezas
fabricadas diariamente
en nuestra sede
central en Wisconsin

Soluciones para la Industria de Alimentos

Entendemos las demandas de la industria de Alimentos y Bebidas. Cumpliendo con las normas regulatorias.

Cintillos T-Series

Los cintillos T-Series fabricadas con polipropileno (PP) son menos hidróscopicas y ofrecen una mayor resistencia química y rango de temperatura. Pueden soportar temperaturas de funcionamiento continuo de hasta +115 °C.

Características y beneficios

- Diseñado para ofrecer el máximo rendimiento y calidad.
- Cintillos de polipropileno para mayor resistencia química
- Diferentes tamaños disponibles en color negro y natural.

UNS	NO. PARTE	FAMILIA
111-04931	T50R9PPC2	T-Series
111-04928	T50R-PP	T-Series



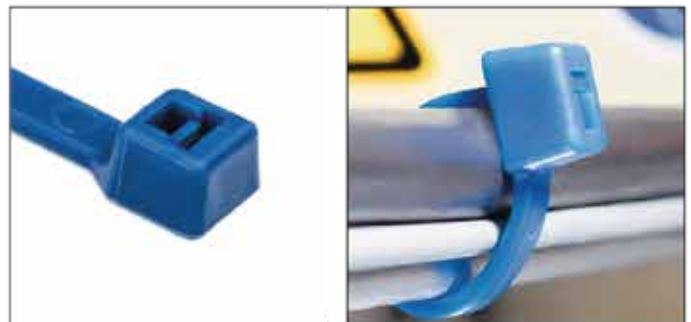
Cintillos alta temperatura

Cintillos para agrupar y asegurar cables, tuberías y mangueras. Brindan una excelente resistencia a los productos químicos, la radiación, las altas temperaturas y la exposición a los rayos UV.

Características y beneficios

- Los dientes interiores permiten un fuerte agarre de cables y mangueras.
- Alta resistencia a la tracción con fuerza de inserción muy baja.

UNS	NO. PARTE	FAMILIA
111-00732	T50R-E/TFE-BU	Cintillo alta temperatura



Soluciones para la Industria de Alimentos

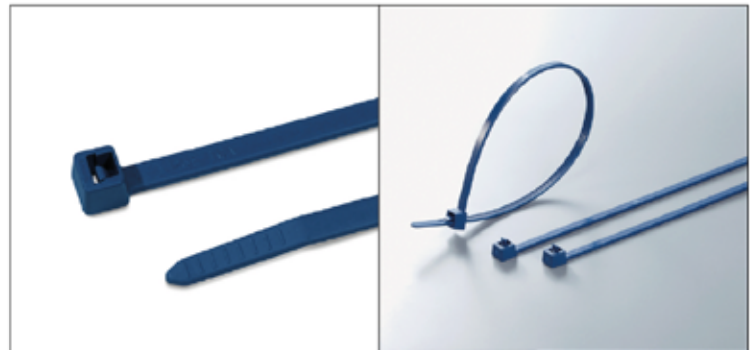
Lanzamos al mercado el primer cintillo con metal detectable
Hoy lideramos la próxima generación de soluciones.

Cintillos detectables

Diseñado específicamente para su uso en las industrias de procesamiento de alimentos y productos farmacéuticos. Un proceso de fabricación único, que implica la inclusión de un pigmento metálico, permite detectar incluso pequeñas secciones "cortadas" mediante equipos de detección de metales estándar.

Características y beneficios

- Dispersión total del metal en todo el cintillo.
- Puede respaldar el control de calidad en la producción de productos alimenticios, por ejemplo HACCP.
- Reduce en gran medida el riesgo de contaminación.



UNS	NO. PARTE	FAMILIA
111-00830	MCT50R-PA66MP-BU	MCT-Series
111-01379	MCTS200	MCT-Series
111-01665	MCTPP30R	MCT-Series
111-01666	MCTPP50R-PPMP+-BU	MCT-Series
111-00937	MCTRELK2M-PA66MP-BU	MCT-Series

Cintillos metálicos

Ideales para todas las áreas con requisitos de alta fuerza de sujeción, confiabilidad y resistencia al fuego.

Características y beneficios

- Cintillos MBT fabricadas en acero inoxidable 316L.
- Función de bloqueo no liberable
- Resistente a la corrosión



UNS	NO. PARTE	FAMILIA
111-94209	MBT20H-S	MBT-Series
111-93209	MBT20S	MBT-Series
111-01309	MBT43XHD	MBT-Series
111-01550	MST360S	MST-Series
111-01549	MST200S	MST-Series

UNS	NO. PARTE	FAMILIA
111-94089	MBT8H-SS316-ML	MBT-Series

Soluciones para la Industria de Alimentos

Soluciones de gestión de cables con alto nivel de detectabilidad.
Aseguramiento y verificación de calidad.

Bases adhesivas

Ideales para sujetar cintillos en su posición, incluso en áreas de alta vibración, como equipos de fabricación de alimentos y máquinas de envasado automatizadas.

Características y beneficios

- Fácil de instalar con un tornillo o perno
- Proporciona una solución de fijación segura para enrutar cables, tubos y mangueras.
- Detección magnética - perfecto para usar con equipos de detección de grado alimentario y farmacéutico.

UNS	NO. PARTE	FAMILIA
151-01170	MCMB4	Base adhesiva



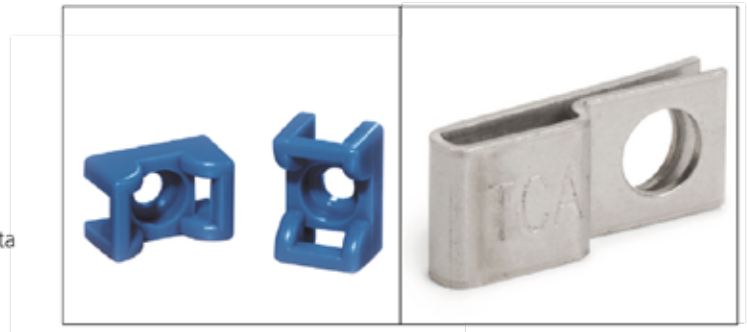
Bases de montaje

Diseñadas específicamente para sujetar cables más pesados. Ya que ofrecen una fijación muy segura y se pueden usar con una variedad de cintillos para cables de alta resistencia de hasta 8.3 mm de ancho.

Características y beneficios

- Fácil de instalar con un tornillo o perno
- Excelente seguridad, particularmente en áreas de alta vibración.

UNS	NO. PARTE	FAMILIA
151-00654	KR8G5-E/TFE-BU	Base de montaje
151-00838	SSPC5-SS316-ML	Base metálica de montaje
151-01169	MCMB3	Base de montaje
151-00997	MCCTAM1	Base de montaje
151-00950	MCKR6G5	Base de montaje



Soluciones para la Industria de Alimentos

Procesamiento seguro, sanitario y eficiente de alimentos y bebidas.
Soluciones de gestión de cables inigualables.

HelaGuard

Conducto flexible de diámetro y cubierta lisa con refuerzo en espiral de PVC rígido y cubierta de PVC flexible. Se utiliza normalmente en el procesamiento de alimentos, construcción naval, automatización e instalaciones eléctricas.

Características y beneficios

- Flexible
- Superficie exterior fácil de limpiar
- Soporta algunos movimientos de torsión.



UNS	NO. PARTE	FAMILIA
166-40305	PSRSC32-PVC-GY	HelaGuard

Identificación

Se utilizan en todas las áreas donde se producen condiciones mecánicas o químicas severas, donde la permanencia de la marca es crítica.

Características y beneficios

- Garantiza la visibilidad del texto incluso cuando está cubierto de polvo, residuos, grasa y aceite.
- Aplicar cintillos con un MK9SST.



UNS	NO. PARTE	FAMILIA
544-80101	MBML10X45-SS316-ML	M-Boss

Soluciones para la Industria de Alimentos

Componentes ideales para tus requisitos de aplicación.
Requisitos de calidad elevados.

Spiralwrap

Diseñado para aplicaciones en plantas y máquinas de procesamiento de alimentos.

Características y beneficios

- Altamente flexible
- Alto contenido de metales para una detección confiable con equipos de detección estándar
- El acero inoxidable conserva la resistencia a la corrosión.

UNS	NO. PARTE	FAMILIA
161-46100	SBPEMC4-PE/SS-BU	Spiralwrap
161-46300	SBPEMC16-PE/SS-BU	Spiralwrap



Tiptag

Diseñados para aplicaciones donde los materiales deben ser detectables por metales. Ideal para marcar alambres y mazos de cables más grandes en las industrias alimentaria y farmacéutica.

Características y beneficios

- Para marcar cables más grandes en industrias alimentaria y farmacéutica.
- Excelente resistencia química

UNS	NO. PARTE	FAMILIA
556-26501	TTAGMC11BEX100S-PO/MET-BU	TIPTAG
556-26502	TTAGMC15BEX65S-PO/MET-BU	TIPTAG



Soluciones para la Industria de Alimentos

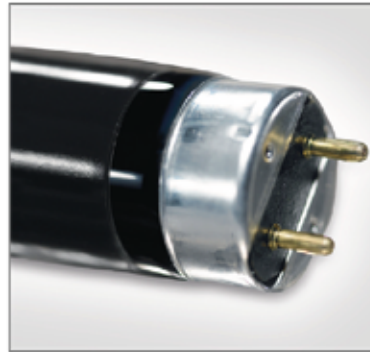
Productos detectables para el procesamiento de alimentos y bebidas.
Soluciones innovadoras de gestión de cables a sus necesidades.

Tubo termocontráctil

Las aplicaciones típicas son aquellas donde se requiere rendimiento a alta temperatura. También es muy adecuado para aplicaciones que requieren inspección visual de componentes cubiertos o si se necesita una superficie de baja fricción.

Características y beneficios

- Pared delgada y resistente
- Muy buena resistencia mecánica, resistencia a la abrasión y resistencia química.
- Tubo termocontraíble semirrígido de PVDF



UNS	NO. PARTE	FAMILIA
311-00489	TK20-4.8/2.4-PVDF-CL	Tubo termocontráctil
311-01279	TK20-12.7/6.4-PVDF-CL	Tubo termocontráctil
339-01279	TFE4-1/2-PTFE-CL	Tubo termocontráctil

